

Envirolyte – das Hygienesystem vor Ort



Einsatzorte – Unsere Anwenderbetriebe kommen aus allen Bereichen

Geflügel:

Puten & Hähnchen & Entenmast,
Legehennenfarmen,
Elterntierbetriebe, Brütereien

Schwein:

Ferkelerzeugung, Ferkelaufzucht
Schweinemast, Schlachthöfe

Rind:

Milchviehbetriebe, Kälber- und Bullenmast,
Molkereien

Ihr Vorteil mit Envirolyte

- dauerhafte & messbare Leitungshygiene
- keine Biofilme mehr – keine verstopften Leitungen
- kompetente Beratung



Ihr Envirolyte Partner

Hygieneservice Huntenburg GmbH
Ladestr. 1
49626 Bippin

Tel 05435-95 418 - 0

[www. Huntenburg.de](http://www.Huntenburg.de)

Weitere Informationen
finden Sie auf www.envirolite.com

envirolite®

Das Plus für Hygiene & Tiergesundheit in der Landwirtschaft



Wasser-Aufbereitungsanlagen für Gewerbe, Industrie & Landwirtschaft

Sauberes Wasser – gesundes Nahrungsmittel

Sauberes Wasser ohne krankheitserregende Keime stellt schon immer die Grundlage für die Gesundheit bei Mensch und Tier dar.

Wasserhygiene ist ein wichtiger Baustein der Betriebshygiene.

Mit neutralem Anolyte ist eine Desinfektion von Trink- und Tränkwasser nach TrinkwasserVO möglich.



Die Technologie – elektro-aktiviertes Wasser



Elektrolyse: Kostengünstig aus Wasser, Salz & Strom

Die Envirolyte Technologie erlaubt Ihnen vor Ort ohne Risiko elektro-aktiviertes Wasser herzustellen mit einer 100 % Wirkung gegen Bakterien, Viren und Pilze.

Hierzu wird eine schwache Sole (Salz NaCl) durch eine hochbeständige Titanzelle geleitet und wird hier zu einer nahezu pH-neutralen, leicht chlorhaltigen Flüssigkeit umgesetzt – neutralem Anolyte.

Als Nebenprodukt entsteht alkalisches Katholyt.

Hygienisieren, Desinfizieren, Reinigen

Anolyte – ein Desinfektionsmittel mit vielseitigen Einsatzmöglichkeiten

- Trinkwasserdesinfektion
- Tränkwasserdesinfektion
- Oberflächenreinigung- und Desinfektion
- Reinigungs- und Desinfektionsmedium in CIP-Anlagen
- Raumlufthygienisierung durch Verneblung

Sicher, effizient, leistungsstark

Anwendungssicherheit

- Produktion/Lagerung des Tagesbedarfs
- Neutraler pH-Wert, keine Gesundheitsgefahr

Effizient – breites Wirkungsspektrum

- Biofilme & Algen: Kein Problem für neutrales Anolyte
- Wirksamkeit auch gegen MRSA, Legionellen, Viren und Pilze
- Verringerte Nebenproduktbildung



Leistungsstark & kostengünstig

- Über 20 Jahre Erfahrung in ECA-Technologie
- Weltweiter Vertrieb, Einsatz & Referenzen
- 400 bis 10.000 Liter Tagesproduktion
- 25 verschiedene Maschinentypen
- Extrem langlebige Reaktionszellen
- Geringer Wartungsaufwand



Der
Envirolyte-Vorteil:
Hohe Lebensleistung
der Reaktionszelle
mit Garantie!